

# El Futuro del Control de Sólidos, Develado en la OTC (Offshore Technology Conference) 2016

*Fluid Systems ha desarrollado cuatro innovaciones tecnológicas que significan un ahorro de hasta 75 por ciento en el costo de su Control de Sólidos*

## Houston, TX.

En tiempos difíciles se requieren medidas drásticas. Con los precios del petróleo en un bajo histórico, Fluid Systems se enorgullece en proporcionar las herramientas necesarias para mejorar la eficiencia de las empresas. La firma proporciona ayuda para alcanzar y superar las metas de producción mediante novedades tecnológicas: El Barkeeper (Recuperación de Barita y Solución a la Doble Densidad), las Zarandas MultiG y ProdiG (automatizada) y el limpia lodos HP Eliminator. El segmento de Control de

Sólidos será revolucionado con una reducción de hasta un 75 por ciento en sus costos.

## ¿En qué consisten estas novedades?

1) BARKEEPER (™): Un clasificador de alto procesamiento (patente en trámite), que se utiliza en la recuperación de barita y operaciones de perforación de doble densidad. El separador cuenta con una marca registrada BARKEEPER (™) y clasifica el lodo de perforación en dos productos, uno de alta densidad y el otro de baja densidad. Cada módulo procesa 250 GPM aún con altos pesos de lodo.

*Fluid Systems ha provisto, durante los últimos 36 años sistemas de lodos y control de sólidos, así como ingeniería y equipo para el segmento del petróleo, industrial y minero*

Una serie de módulos pueden procesar mayores volúmenes de fluido para lograr un 100 por ciento de recuperación de lodo de alta densidad y otra corriente de lodo de baja densidad enviada a la centrífuga de alta velocidad para la remoción de los sólidos perforados. El producto de alta densidad puede ser enviado al sistema de lodo activo o reinyectado al "riser". Extensas pruebas del prototipo han arrojado excelentes resultados,

que confirman la capacidad y recuperación de barita. Fluid Systems Inc. estima que el BARKEEPER (™) podrá reducir los costos del lodo de perforación significativamente a través de la recuperación de fluido de alta densidad a una elevada capacidad, mientras se reducen los costos tradicionales del equipo de control de sólidos hasta en un 75 por ciento o más.

2) HP ELIMINATOR: El cono de 8" de Alta Eficiencia (HP por sus siglas en inglés) fue diseñado para alcanzar un máximo desempeño en aplicaciones difíciles tales como lodos pesados y lodos a elevadas temperaturas. El punto de corte oscila en rangos de 37 -67 micrones con capacidad de 350 GPM por cono. Desarcilla y desarena en un sólo paso, lo cual se traduce en una reducción significativa del costo de perforación, mayores velocidades de penetración y menores costos de mantenimiento.

3) MultiG: Una temblorina de alta fuerza "G" que utiliza una tecnología patentada de excitadores, los cuales generan y aplican altas fuerzas "G" sobre la superficie de la malla, esto permite una mayor recuperación de fluido cuando se usa como secadora de recortes.

Como los excitadores también generan multifrecuencia, virtualmente eliminan el taponamiento de las mallas.

La MultiG también se puede usar como temblorina primaria, lo que proporciona una descarga mucho más seca.

#### Características:

- Alta Fuerza-G (hasta 50 G's)
- Alta capacidad de procesamiento
- Mayor eficiencia
- Cero taponamiento de malla

4) ProdiG: Una temblorina completamente automatizada que utiliza datos en tiempo real provenientes de sensores que monitorean la densidad, el flujo, la distribución de tamaños de partícula y la reología, sin la necesidad de interacción humana.

La ProdiG también se autoajustará para mantener el contenido de aceite en recortes al mínimo.



*La MultiG también se puede usar como temblorina primaria, proporcionando una descarga mucho más seca.*



*La ProdiG es una temblorina completamente automatizada que utiliza datos en tiempo real.*

- Movimiento lineal o elíptico
- Control de fuerza-G y transporte de recortes
- Interface gráfica
- Operación a control remoto
- Monitoreo en tiempo real

#### Acerca de la compañía

Fluid Systems ha provisto durante los últimos 36 años sistemas de lodos y control de sólidos, ingeniería y equipo para el segmento del petróleo, industrial y minero. Han sido los primeros en introducir la temblorina de movimiento lineal y continúan innovando con el lanzamiento de tecnología probada en perforación terrestre y marina.

Con oficinas en Villahermosa, México, a través de su distribuidor oficial SIPSA (Sistemas Integrales de Procesamiento), cuentan con el servicio para toda la República Mexicana.

[www.sipsa.mx](http://www.sipsa.mx)